

Переваги ротаційних борон Antoks

- Стійка з труби 40x40x4
- Втулки з композитних матеріалів на качалці та стійці.
- Є можливість заміни кожного зуба окремо.
- Підшипниковий вузол FKL не потребує машинення та регулювання
- Пружина розтягу - а не тиску, що унеможлилює злам
- Спеціальна геометрія зубів, зуб заходить в землю під прямим кутом

Різновиди ротаційних борон Antoks

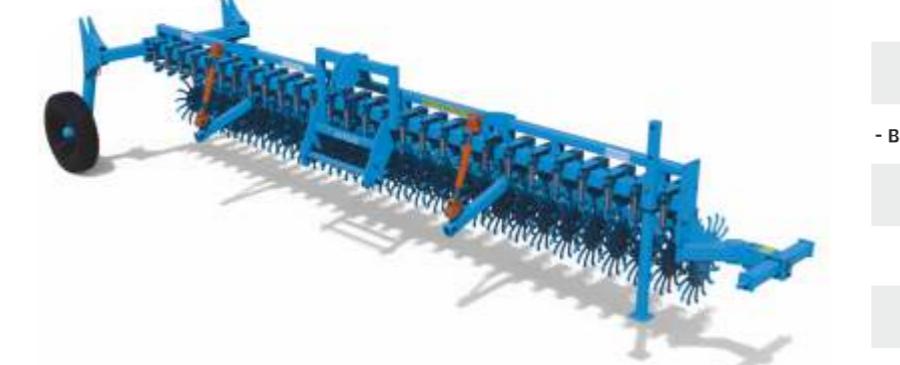
борона ANTOKS - 6 гідравлічна



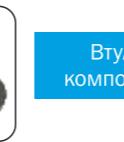
борона ANTOKS - 6 - С ЕКО (сucciльна)



борона ANTOKS - 6 - СТ (з шасі)



Характеристики



Втулка
композитна



стійка з диском



Диск з зубами



Зуб

Назва параметру	ANTOKS-3	ANTOKS-4	ANTOKS-6	ANTOKS-6-С (ЕКО)	ANTOKS-6-СТ (з шасі)	ANTOKS-9
Продуктивність, га/год	до 3,1	до 4,4	до 6	до 9	до 9	до 9,6
Робоча швидкість, км/год	до 15	до 15	до 15	до 15	до 15	до 15
Ширина захвату, мм	3,0	4,0	6,0	6,0	6,0	9,0
Глибина обробітку, мм	30-50	30-50	30-50	30-50	30-50	30-50
Кількість робочих органів, шт	13	17	29	28	25	43
Габаритні розміри:						
- в робочому положенні, до						
довжина, мм	1800	1800	1800	1200	2000	1800
ширина, мм	3000	4000	6000	6000	6800	9000
висота, мм	1200	1200	1200	1200	1350	1200
- в транспортному положенні, до						
довжина, мм	2000	2000	2000	1200	7100	2000
ширина, мм	3000	4000	4400	6000	2100	4400
висота, мм	1200	1200	2700	1550	1600	4100
Діаметр робочих органів, мм	500	500	500	500	500	500
Маса конструкції, кг	510	680	1350	1350	1450	2000
Агрегується з тракторами, к.с.	30-45	45-60	80-120	80-120	80-120	80-120

AGROKALINA

ТОВ «АГРОМАШ-КАЛИНА» 22403, м. Калинівка Вінницької обл, вул. Незалежності, 46 Код ЄДРПОУ 32320510 р/ах
26009055319717 в ПАТ КБ «Приватбанк», МФО 302689 ІПН 323205102079, № свідоцства 01408014.
тел. (04333) 60-50-30, факс (04333) 2-25-35, моб. (067) 433-48-87

www.agrokalina.com

ГРУНТООБРОБНА ТЕХНІКА ПОСІВНА ТЕХНІКА

agrokalina@gmail.com

AGROKALINA

РОТАЦІЙНА БОРОНА ANTOKS

Модельний ряд 2019

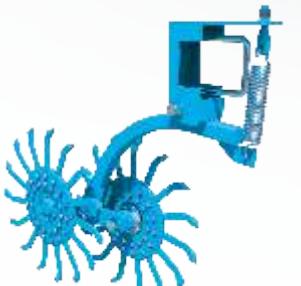


БОРОНА ANTOKS

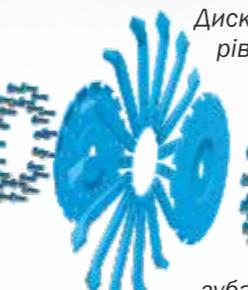
Гідроциліндр
для складання
крила та зручного
транспортування



Секція ротаційної борони «ANTOKS»

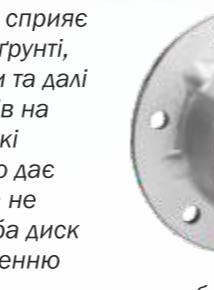


За рахунок регульованих вузлів та відсутності заклиновань на робочих органах, ротаційна борона, впродовж тривалого терміну буде якісно виконувати поверхневе розпушування та аерацію ґрунту. Використані композитні матеріали не дадуть можливості абразивному середовищу створити шкідливий вплив на модернізовані рухомі з'єднання. Після закінчення строку експлуатації цих вузлів знадобиться лише заміна полімерних композитів.



Диск з зубами

Диск з зубами розпушує ґрунт, розпушення сприяє рівномірному розподілу кисню і вологи в ґрунті, сприяючи зміцненню і росту рослин та далі її більш стійкої до посухи. 15-ть зубів на диску кріпляться двома болтами, які проходять через диск насріз, що дає можливість швидко заміні зуба а не усього диску. В місці кріплення зуба диск загнутий під 45°, що запобігає зміщенню зуба в різні боки та дає можливість використовувати агрегат в різних умовах та ґрунтах.



Ступиця з сошником

Підшипники ступиці виробляються з обоймами з поліаміду, і з подвійним ущільненням. Вони заповнені літієвим жиром, що додає їм спеціальну стійкість підшипників до корозії. Вони призначенні для експлуатації при температурах від -40 °C до +120 °C. Підшипники маточини FKL не потребують регулювання і змашення протягом всього терміну служби маточини борони. Гарантія 2 роки.



Зуб

Зуб має форму піки, розплюснутий, загострений на кінці та зігнутий під кутом, що дозволяє зубові заходити в ґрунт під 90° а прокручуєчись при відході із ґруту створювати ефект мікровибуху, таким чином він повністю руйнує кірку та вириває бур'яни у стадії нитки.



Втулка композитна

Композит або композитний матеріал – це речовина, що містить у собі що найменше два та більше складових і має нові властивості. Шляхом підбору складу можна отримати матеріал з необхідним поєднанням експлуатаційних і технологічних властивостей, при яких буде отриманий композит, найкращим чином відповідаючий умовам його експлуатації. У промисловості композит використовують на найважчих ділянках роботи: в агресивних середовищах, при високих навантаженнях, під дією абразиву і високої температури. Термін служби виробів з такого обладнання в рази перевищує термін служби виробів з чорних та кольорових металів.